

Distribuidor Autorizado  
**PINTURAS**

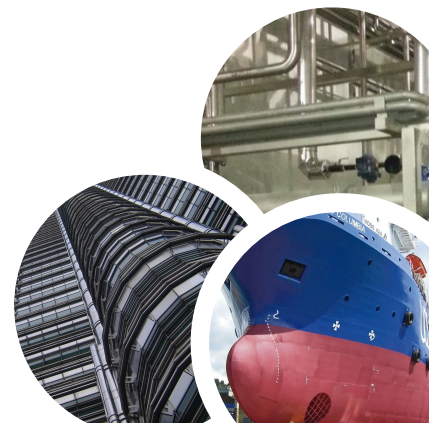
**PINYTEX**

RIF: J-31417994-2

Ofrecemos **Soluciones** a través de nuestra **Experiencia Global**

# Productos international

- Intercure 200
- Intercure 420
- Intergard 251
- Intergard 263
- Intergard 269
- Intergard 475HS
- Intergard 740
- Interlac 665
- Interline 399
- Interline 850
- Interline 925
- Interline 975
- Interline 982
- Interline 985
- Interplate 5805
- Interseal 670HS
- Interseal 1509
- Intershiel 300
- Interspeed 640
- Interthane 990
- Interthem 50
- Interthem 228
- Intertuf 262
- Interzinc 22
- Interzinc 52
- Interzone 101
- Interzone 485
- Interzone 954
- Interzone 1000



## Intercure 200

Epóxico de recubrimiento rápido.

Un primario epóxico de dos componentes a base óxido de hierro micáceo y fosfato de zinc, formulado y patentado en la tecnología de polímeros especiales, es de secado y curado rápido para la aplicación entre capas de un sistema, incluso en condiciones de bajas temperaturas.

Producto de bajo VOC y elevado contenido con sólidos.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Amarillento, Rojo óxido.
<b>Apariencia</b>	Mate.
<b>Sólidos de volumen</b>	67%.
<b>Espesor recomendado</b>	75-100 micras (3-4mils) en seco en equivalente a 112-149 micras (4.5-6) en húmedo.
<b>Rendimiento teórico</b>	8.90 m <sup>2</sup> / litro a un EPS de 75 micras y sólidos en volumen establecidos 350 ft <sup>2</sup> / US galón en EPS de 3 mils y sólidos de volumen establecido.
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión convencional, Brocha, Rodillo.

#### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	40 minutos	4.5 horas	3 horas	Ampliado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	30 minutos	3 horas	2 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	20 minutos	2 horas	1 hora	Ampliado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minutos	30 minutos	30 minutos	Ampliado <sup>1</sup>

Los intervalos máximos de recubrimiento entre capas, son más cortos cuando se usan capas superiores de polisiloxano. Para mayores detalles consultar con su proveedor autorizado.

## Intercure 420

Epóxico de recubrimiento rápido.

Un recubrimiento epóxico con óxido de hierro micáceo de dos componentes, de altos sólidos y bajo VOC, con tecnología de polímeros patentada que proporciona curado para rápida aplicación entre capas incluso en condiciones de baja temperatura.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	MIO natural, Gris plateado, Gris claro
<b>Apariencia</b>	Mate.
<b>Sólidos de volumen</b>	70%.
<b>Espesor recomendado</b>	100-150 micras(4-6 mils) en seco, equivalente a 143-214 micras(5.7-8.6 mils) en húmedo.
<b>Rendimiento teórico</b>	5.60 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 125 micras y sólidos en volumen establecidos. 225 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 5 mils y sólidos en volumen establecidos.
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados.
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo.

#### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	75 minutos	7 horas	5 horas	Ampliado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	50 minutos	4 horas	3 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	40 minutos	2 horas	2 horas	Ampliado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 minutos	1 hora	1 hora	Ampliado <sup>1</sup>

<sup>1</sup>Véanse la sección de definiciones y abreviaturas

## Intergard® 251

Epóxico

Epóxico primario anticorrosivo de dos componentes, con pigmentación de fosfato de zinc.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Amarillento, Gris, Rojo óxido
<b>Apariencia</b>	Mate.
<b>Sólidos de volumen</b>	63% ± 2%
<b>Espesor recomendado</b>	50-75 micras(2-3 mils) en seco, equivalente a 79-119 micras(3.2-4.8 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	8.40 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 75 micras y sólidos en volumen establecidos 337 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 3 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo

### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	2 horas	7 horas	7 horas	12 Meses <sup>1</sup>
15°C (59°F)	1 hora	5 horas	5 horas	12 Meses <sup>1</sup>
25°C (77°F)	45 minutos	3 horas	3 horas	12 Meses <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 minutos	2 horas	2 horas	12 Meses <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Los intervalos máximos de recubrimiento entre capas, son más cortos cuando se usan capas superiores de polisiloxano. Para mayores detalles consultar con su proveedor autorizado.

## Intergard 263

Intermedio Epóxi

Intermedio epóxi de dos componentes, libre de alquitrán.

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERGARD 263

<b>Color</b>	FAJ034-Gris Claro, FAJ035-Ante (Ver la sección de sistemas y compatibilidades)
<b>Acabado/Brillo</b>	Mate
<b>Parte B (catalizador)</b>	FAA262
<b>Sólidos de volumen</b>	57% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Relación de mezcla</b>	4 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B
<b>Espesor de Película Típico</b>	100 micras en seco (175 micras en húmedo)
<b>Rendimiento teórico</b>	5,7 m <sup>2</sup> /litro a 100 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados
<b>Punto de inflamación</b>	Parte A 45°C; Parte B 21°C; Mezclado 38°C
<b>Periodo de Inducción</b>	No requerido

Información de Secado		-5°C	5°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]		24 hrs	12 hrs	6 hrs	4 hrs
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]		72 hrs	24 hrs	16 hrs	12 hrs
Vida de Mezcla		12 hrs	8 hrs	8 hrs	4 hrs

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Repintado por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
<b>Intercept 7000</b>	72 hrs	14 días	24 hrs	14 días	8 hrs	7 días	5 hrs	7 días
<b>Intercept 8000</b>	72 hrs	14 días	24 hrs	14 días	8 hrs	7 días	5 hrs	7 días
<b>Intercept 8500</b>	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	5 hrs	7 días	5 hrs	7 días
<b>Intergard 263</b>	-	-	36 hrs	42 días	8 hrs	28 días	5 hrs	14 días
<b>Intergard 740</b>	-	-	36 hrs	14 días	8 hrs	14 días	5 hrs	14 días
<b>Intersheen 579</b>	72 hrs	5 días	36 hrs	5 días	8 hrs	5 días	5 hrs	5 días
<b>Intersleek 717</b>	-	-	36 hrs	ext	8 hrs	ext	5 hrs	ext
<b>Intersmooth</b>	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
<b>Intersmooth</b>	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
<b>Intersmooth</b>	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
<b>Interswift</b>	72 hrs	7 días	24 hrs	7 días	8 hrs	7 días	5 hrs	7 días
<b>Interswift</b>	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
<b>Interthane</b>	72 hrs	5 días	36 hrs	5 días	8 hrs	5 días	5 hrs	5 días
<b>Intertuf 203</b>	48 hrs	15 días	24 hrs	15 días	8 hrs	15 días	5 hrs	15 días

\*Nota: Utilice los datos de repintado del Intersmooth 7460HS SPC para Intersmooth 360, 365, 460, 465, 7370HS SPC, 7570 SPC y 7465HS SPC.  
En Interspeed 6200 y 6400 siga los intervalos de repintado facilitados para el Intersmooth 7460HS SPC.  
Intersleek 717 may only be applied over Intergard 263 in Korea.

## Intergard® 269

Epóxico

Un primario epóxico de secado rápido de dos componentes.  
Adecuado para recubrimiento entre capas después de periodos prolongados de exposición a la intemperie.  
Adecuado para recubrimiento entre capas después de periodos prolongados de exposición a la intemperie.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Rojo (Para mayores detalles, ver la sección características del producto)
<b>Apariencia</b>	Mate.
<b>Sólidos de volumen</b>	47%
<b>Espesor recomendado</b>	40 micras (1.6 mils) en seco, equivalente a 85 micras (3.4 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	11.80 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 40 micras y sólidos en volumen establecidos 471 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 1.6 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo

**Tiempo de secado**

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo
10°C (41°F)	45 minutos	16 horas	16 horas
15°C (59°F)	35 minutos	12 horas	12 horas
25°C (77°F)	30 minutos	8 horas	8 horas
40°C (104°F)	15 minutos	1 hora	4 horas

<sup>1</sup> Los intervalos máximos de recubrimiento entre capas, son más cortos cuando se usan capas superiores de polisiloxano. Para mayores detalles consultar a su proveedor autorizado.

## Intergard® 475HS

Epóxico

Recubrimiento epóxico de dos componentes, de alto espesor, altos sólidos y bajo VOC. Disponible con pigmentación convencional ó con óxido de hierro micáceo para proporcionar mejores propiedades de recubrimiento.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

<b>Color</b>	MIO Gris claro y una gama selecta de colores
<b>Apariencia</b>	Mate.
<b>Sólidos de volumen</b>	80%
<b>Espesor recomendado</b>	100-200 micras(4-8 mils) en seco, equivalente a 125-250 micras(5-10 mils) en húmedo.
<b>Rendimiento teórico</b>	6.40 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 125 micras y sólidos en volumen establecidos 257 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 5 mils y sólidos en volúmen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo

**Tiempo de secado**

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
-5°C (41°F)	150 minutos	48 horas	48 horas	Ampliado <sup>1</sup>
5°C (59°F)	90 minutos	16 horas	16 horas	Ampliado <sup>1</sup>
15°C (77°F)	75 minutos	10 horas	10 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (104°F)	60 minutos	5 horas	5 horas	Ampliado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Los intervalos máximos de recubrimiento entre capas, son más cortos cuando se usan capas superiores de polisiloxano. Para mayores detalles consultar con su proveedor autorizado.

## Intergard® 740

Epóxico

Recubrimiento epóxico de dos componentes, de alto espesor, altos sólidos y bajo VOC. Disponible con pigmentación convencional ó con óxido de hierro micáceo para proporcionar mejores propiedades de recubrimiento.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

<b>Color</b>	Amplia gama a través del sistema Chromascan.
<b>Apariencia</b>	Alto brillo.
<b>Sólidos de volumen</b>	51% ± 3% (dependiendo del color)
<b>Espesor recomendado</b>	50 micras (2 mils) en seco, equivalente a 98 micras (3,9 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	10,20 m <sup>2</sup> /litro (50 micras con los sólidos en volumen y espesores recomendados). 409 sq.ft./galones US (2 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados)
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo

**Tiempo de secado**

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (41°F)	12 horas	40 horas	40 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 horas	30 horas	30 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3 horas	16 horas	16 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 horas	11 horas	11 horas	Prolongado <sup>1</sup>

\*Véanse la sección de definiciones y abreviaturas

# Interlac 665

Resina alquídica

Acabado alquídico con brillo enamel.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

<b>Color</b>	Amplia gama a través del sistema Chromascan
<b>Apariencia</b>	Alto brillo
<b>Sólidos de volumen</b>	48% ± 3% (dependiendo del color)
<b>Espesor recomendado</b>	40-50 micras (1,6-2 mils) en seco, equivalente a 83-104 micras (3,3-4,2 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	12 m <sup>2</sup> /litro (40 micras con los sólidos en volumen y espesores recomendados). 481 sq.ft./galones US (1,6 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados)
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo

**Tiempo de secado**

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (41°F)	14 horas	48 horas	24 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	10 horas	36 horas	24 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	6 horas	24 horas	24 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	4 horas	8 horas	14 horas	Prolongado <sup>1</sup>

\*Véanse la sección de definiciones y abreviaturas

## Interline® 399

Epóxico Novolac

Un recubrimiento epóxico novolac para interior de tanques, de alto desempeño, dos componentes, de alto entrecruzamiento, con una excelente resistencia a solventes y al calor.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Gama limitada
<b>Apariencia</b>	No aplica
<b>Sólidos de volumen</b>	67%
<b>Espesor recomendado</b>	85-125 micras(3.4-5 mils) en seco, equivalente a 127-187 micras(5.1-7.5 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	6.70 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 100 micras y sólidos en volumen establecidos 269 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 4 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión Convencional, Rodillo, Brocha

### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (41°F)	8 horas	16 horas	36 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	7 horas	12 horas	24 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	5 horas	8 horas	16 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	3 horas	6 horas	16 horas	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup>Véanse la sección de definiciones y abreviaturas

## Interline® 850

Fenólico de epoxi

Revestimiento epoxi fenólico de dos componentes para tanques y tuberías, de altos sólidos y gran espesor, elevado contenido en sólidos, de dos componentes, resistente al ataque químico.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Blanco, Gris
<b>Apariencia</b>	No aplicable
<b>Sólidos de volumen</b>	76%
<b>Espesor recomendado</b>	100-150 micras (4-6 mils) en seco, equivalente a 132-197 micras (5,3-7,9 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	6,10 m <sup>2</sup> /litro a (125 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 244 sq.ft./galones US a 5 mils con los sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo

### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (41°F)	9 horas	24 horas	24 horas	30 días <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 horas	20 horas	20 horas	30 días <sup>1</sup>
25°C (77°F)	5 horas	8 horas	8 horas	30 días <sup>1</sup>
40°C (104°F)	3 horas	5 horas	5 horas	20 días <sup>1</sup>

<sup>1</sup>Véanse las secciones de definiciones y abreviaturas

## Interline 925

Epóxico

Recubrimiento epóxico de dos componentes, para interior de tanques, sin disolventes y para trabajo duro.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Crema, Blanco
<b>Apariencia</b>	No aplica
<b>Sólidos de volumen</b>	100%
<b>Espesor recomendado</b>	300-600 micras(12-24 mils) en seco, equivalente a 300-600 micras(12-24 mils) en húmedo 400-1000 micras (16-40 mils) para utilizarse como capa única sobre el fondo de tanques.
<b>Rendimiento teórico</b>	2.50 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 400 micras y sólidos en volumen establecidos 100 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 16 mils y sólidos en volúmen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Rodillo, Brocha

### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (41°F)	15 horas	36 horas	36 horas	2 días
15°C (59°F)	12 horas	24 horas	24 horas	2 días
25°C (77°F)	8 horas	18 horas	18 horas	1 día
40°C (104°F)	5 horas	7 horas	7 horas	12 minutos

## Interline 975

Epóxico

Epoxy de dos componentes de alta resistencia sin disolventes para revestimiento interior de tanques.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Crema, Blanco
<b>Apariencia</b>	No aplica
<b>Sólidos de volumen</b>	100%
<b>Espesor recomendado</b>	300-600 micras(12-24 mils) en seco, equivalente a 300-600 micras(12-24 mils) en húmedo 400-1000 micras (16-40 mils) para utilizarse como capa única sobre el fondo de tanques.
<b>Rendimiento teórico</b>	2.50 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 400 micras y sólidos en volumen establecidos 100 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 16 mils y sólidos en volúmen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Rodillo, Brocha

### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (41°F)	15 horas	36 horas	36 horas	28 días <sup>1</sup>
15°C (59°F)	12 horas	24 horas	24 horas	28 días <sup>1</sup>
25°C (77°F)	8 horas	16 horas	16 horas	14 día <sup>1</sup>
40°C (104°F)	5 horas	7 horas	7 horas	14 día <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Los valores expresados se relacionan para ser usados en un ambiente dentro de un tanque cerrado. Para situaciones donde pueda haber exposición UV entre capas, los intervalos máximos de repintado serán mas cortos. Para mas detalles contacte con su proveedor autorizado.

## Interline 982

Epóxico

Un primario epóxico de retención, de dos componentes.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Crema, Blanco
<b>Apariencia</b>	No aplica
<b>Sólidos de volumen</b>	100%
<b>Espesor recomendado</b>	300-600 micras(12-24 mils) en seco, equivalente a 300-600 micras(12-24 mils) en húmedo 400-1000 micras (16-40 mils) para utilizarse como capa única sobre el fondo de tanques.
<b>Rendimiento teórico</b>	2.50 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 400 micras y sólidos en volumen establecidos 100 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 16 mils y sólidos en volúmen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Rodillo, Brocha

### Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (41°F)	15 horas	36 horas	36 horas	2 días
15°C (59°F)	12 horas	24 horas	24 horas	2 días
25°C (77°F)	8 horas	18 horas	18 horas	1 día
40°C (104°F)	5 horas	7 horas	7 horas	12 minutos

## Interline 985

Epóxico

Recubrimiento epóxico para interior de tanques, de dos componentes, libre de solventes, para aplicación con pistola de aspersión sin aire (airless) de componente plural. Se utiliza en combinación con fibra de vidrio picada para formar un sistema reforzado con vidrio.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Azul, Blanco
<b>Apariencia</b>	No aplica
<b>Sólidos de volumen</b>	100%

<b>Espesor recomendado</b>	Laminado (reforzado con fibra de vidrio): 1250-1400 micras (50-56 mils) seco, equivalente a 1250-1400 micras (50-56 mils) húmedo, de acuerdo con la especificación. Capa de gel: 250-500 micras (10-20 mils) seco, equivalente a 250-500 micras (10-20 mils) mojado, conforme a lo especificado
<b>Rendimiento teórico</b>	No reforzado: 2.90 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 350 micras y sólidos en volumen establecidos 115 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 14 mils y sólidos en volumen establecidos Laminado: El espesor y cobertura dependen de la configuración de la superficie a recubrir.
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless) de componente plural (proceso Matcote®), Brocha, Rodillo

Tiempo de secado				
Intervalo de recubrimiento entre capas.				
Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (41°F)	18 horas	48 horas	48 horas	72 horas
15°C (59°F)	10 horas	30 horas	40 horas	48 horas
25°C (77°F)	7 horas	20 horas	20 horas	36 horas
40°C (104°F)	3 horas	6 horas	6 horas	16 horas

\*Véanse la sección definiciones y abreviaturas

## Interplate® 5805

Producto de dos componentes, resistente al calor, shop primer silicato de zinc (pre-construcción) imprimación proporciona una buena protección contra la corrosión con una producción mínima de sales de zinc. Excelente propiedades de corte y de soldadura y resistencia a los daños causados por soldadura, corte de gas y el carenado reduciendo de este modo los requisitos de preparación secundaria de la superficie en comparación con los productos típicos de silicato de zinc.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	NQA585-Gris
<b>Acabado/Brillo</b>	Mate
<b>Parte B (Agente Curante)</b>	NQA586
<b>Sólidos en Volúmen</b>	23% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Relación de mezcla</b>	0.60 volúmen(es) Parte A contra 1 volúmen(es) Parte B
<b>Espesor de Película Típico</b>	13 micras secas (57 micras mojadas)
<b>Rendimiento teórico</b>	17.69 m <sup>2</sup> /litro a 13 micras de espesor de película seca (dft), permita factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Aspersión Airless, Brocha, Aspersión Convencional, Rodillo
<b>Flash Point</b>	Parte A 14°C; Parte B 16°C; Mezclado 14°C

Información de Secado	5°C	10°C	25°C	35°C
<b>Secado duro [ISO 9117-1:2009]</b>			5 mínimos 24 hrs	4 mínimos 8 hrs
<b>Vida útil en recipiente</b>	24 hrs	24 hrs	24 hrs	8 hrs

**Información de Repintado - Ver Limitaciones**
**Temperatura del Substrato**

Recubierto Por	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max

**Nota** Consulte a su proveedor autorizado, mínimo de 7 días para los primarios apropiados.

## Interseal® 670HS

Epóxico tolerante a la superficie

Recubrimiento de mantenimiento, epoxi tolerante a la superficie, de gran espesor, bicomponente, de baja emisión de VOC.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

<b>Color</b>	Gama
<b>Apariencia</b>	Semi-brillo (El aluminio es semimate)
<b>Sólidos de volumen</b>	82% ± 3% (dependiendo del color)
<b>Espesor recomendado</b>	100-250 micras (4-10 mils) en seco, equivalente a
<b>Rendimiento teórico</b>	122-305 micras (4.9-12.2 mils) en húmedo 6.56 m2/litro a 125 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 6.56 m2/litro a 125 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos
<b>Método de aplicación</b>	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo.

**Tiempo de secado**

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de repintado del Interseal 670HS por sí mismo			Intervalo de repintado con acabados recomendados		
			Mín	Máx •	Máx †	Mín	Máx •	Máx
-5°C (41°F)	24 horas	72 horas	72 horas	12 semanas	Prolongado*	72 horas	84 horas	12 semanas
0°C (59°F)	16 horas	45 horas	56 horas	10 semanas	Prolongado*	42 horas	54 horas	10 semanas
5°C (77°F)	9 horas	36 horas	36 horas	8 semanas	Prolongado*	36 horas	48 horas	8 semanas
10°C (104°F)	5 horas	24 horas	24 horas	6 semanas	Prolongado*	16 horas	24 horas	6 semanas

• Para situaciones en las que es probable que se produzca inmersión.

† Sólo para servicio atmosférico.

\* Véanse la sección definiciones y abreviaturas

Los tiempos de seco al tacto mostrados arriba son tiempos de secado debido al curado químico, más que al curado físico que produce la solidificación de la película del recubrimiento en temperaturas por debajo de 90° C (200° F).

Nota: Los valores expresados de VOC están basados en el máximo posible para el producto teniendo en cuenta variaciones debidas al cambio de color y tolerancias normales de fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

## Interseal® 1509

Epóxico

Epoxi primer/acabado de curado rápido, de dos componentes, bajo VOC, alto espesor, alto contenido de sólidos por volumen, con excelentes propiedades de retención de película en borde. Contiene pigmentación anticorrosiva de fosfato de zinc.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

<b>Color</b>	Gama limitada
<b>Apariencia</b>	Semi-brillante
<b>Sólidos de volumen</b>	80%-± 3%

<b>Espesor recomendado</b>	100-300 micras (4-12 mils) en seco, equivalente a 125-375 micras (5-15 mils) en húmedo.
<b>Rendimiento teórico</b>	5.30 m <sup>2</sup> /litro a un EPS (espesor de película seca) de 150 micras y sólidos en volumen establecidos 214 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 6 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Aspersión sin aire, Pistola de aire, Brocha, Rodillo.

#### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mín	Máx
-5°C (41°F)	60 minutos	5 horas	5 horas	3 meses
0°C (59°F)	35 minutos	3 horas	3 horas	3 meses
5°C (77°F)	20 minutos	2 horas	2 horas	3 meses
10°C (104°F)	10 minutos	60 minutos	60 minutos	3 meses

## Intershield 300

Epóxico

Recubrimiento epoxi puro de dos componentes, resistente a la abrasión pigmentado con aluminio para dar una excelente protección anticorrosiva a largo plazo.

Formulado sobre una tecnología de polímeros propia, facilita un curado y repintado rápido incluso en condiciones de baja temperatura.

#### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Bronce, Aluminio
<b>Apariencia</b>	No aplicable
<b>Sólidos de volumen</b>	60% ± 2%
<b>Espesor recomendado</b>	100-200 micras (4-8 mils) en seco, equivalente a 167-333 micras (6,7-13,3 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	4 m <sup>2</sup> /litro a (150 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 160 sq.ft./galones US a 6 mils con los sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados.
<b>Método de aplicación</b>	Pistola "airless", Brocha, Rodillo

#### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mín	Máx
-5°C (23°F)	7 horas	10 horas	14 horas	14 días <sup>1</sup>
5°C (41°F)	5 horas	8 horas	8 horas	14 días <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4 horas	7 horas	7 horas	14 días <sup>1</sup>
30°C (77°F)	3 horas	6 horas	5 horas	14 días <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1.5 horas	2.5 horas	3 horas	10 días <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Los valores dados se refieren a las situaciones donde la inmersión es fácil que ocurra; para servicio atmosférico, ver la sección de Características del Producto.

# Interspeed 640

Antiincrustante Autopulimentante sin TBT

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Antiincrustante autopulimentante sin TBT, de alta eficacia. Mecanismo mejorado de liberación del biocida. Evita la acumulación de recubrimientos. En diqueados posteriores, solo es necesario recomponer los espesores. Bajo en VOC.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERSPEED 640

<b>Color</b>	BRA640-Rojo, BRA641-Azul, BRA642-Negro, BRA643-Verde Océano
<b>Acabado/Brillo</b>	No aplicable
<b>Parte B (catalizador)</b>	FAA262
<b>Sólidos de volúmen</b>	Un componente
<b>Relación de mezcla</b>	62% ±2% (ASTM D2697-86)
<b>Espesor de Película Típico</b>	100 micras en seco (161 micras en húmedo). 100 - 125 micras en seco equivalentes a 161 - 202 micras en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	6,20 m <sup>2</sup> /litro a 100 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados
<b>Punto de Inflamación</b>	Pistola sin aire, Brocha, Rodillo.
<b>Periodo de Inducción</b>	Un solo componente 26°C (Setaflash) (ASTM D-3278).

Información de Secado	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	24 hrs	12 hrs	6 hrs	4 hrs
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	72 hrs	24 hrs	16 hrs	12 hrs
Vida de Mezcla	12 hrs	8 hrs	8 hrs	4 hrs

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Repintado por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intercept 7000	72 hrs	14 días	24 hrs	14 días	8 hrs	7 días	5 hrs	7 días
Intercept 8000	72 hrs	14 días	24 hrs	14 días	8 hrs	7 días	5 hrs	7 días
Intercept 8500	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	5 hrs	7 días	5 hrs	7 días
Intergard 263	-	-	36 hrs	42 días	8 hrs	28 días	5 hrs	14 días
Intergard 740	-	-	36 hrs	14 días	8 hrs	14 días	5 hrs	14 días
Intersheen 579	72 hrs	5 días	36 hrs	5 días	8 hrs	5 días	5 hrs	5 días
Intersleek 717	-	-	36 hrs	ext	8 hrs	ext	5 hrs	ext
Intersmooth	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
Intersmooth	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
Intersmooth	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
Interswift	72 hrs	7 días	24 hrs	7 días	8 hrs	7 días	5 hrs	7 días
Interswift	72 hrs	14 días	24 hrs	8 días	8 hrs	5 días	5 hrs	3 días
Interthane	72 hrs	5 días	36 hrs	5 días	8 hrs	5 días	5 hrs	5 días
Intertuf 203	48 hrs	15 días	24 hrs	15 días	8 hrs	15 días	5 hrs	15 días

\*Nota: Utilice los datos de repintado del Intersmooth 7460HS SPC para Intersmooth 360, 365, 460, 465, 7370HS SPC, 7570 SPC y 7465HS SPC. En Interspeed 6200 y 6400 siga los intervalos de repintado facilitados para el Intersmooth 7460HS SPC. Intersleek 717 may only be applied over Intergard 263 in Korea.

## Interthane® 990

Poliuretano

Un acabado de poliuretano acrílico de dos componentes que proporciona excelente durabilidad y capacidad de recubrimiento a largo plazo.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERTHANE 990

<b>Color</b>	Amarillento, Rojo óxido.
<b>Apariencia</b>	Mate.
<b>Sólidos de volumen</b>	67%.
<b>Espesor recomendado</b>	75-100 micras (3-4mils) en seco en equivalente a 112-149 micras (4.5-6) en húmedo.
<b>Rendimiento teórico</b>	8.90 m <sup>2</sup> / litro a un EPS de 75 micras y sólidos en volumen establecidos 350 ft <sup>2</sup> / US galón en EPS de 3 mils y sólidos de volumen establecido.
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión convencional, Brocha, Rodillo.

#### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
-5°C (23°F)	8 horas	60 horas	60 horas	Ampliado <sup>1</sup>
5°C (41°F)	5 horas	24 horas	24 horas	Ampliado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	150 minutos	10 horas	10 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	90 minutos	6 horas	6 horas	Ampliado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	60 minutos	3 horas	3 horas	Ampliado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse la sección definiciones y abreviaturas

## Interthem® 50

Silicón de alta temperatura

Recubrimiento para altas temperaturas de un solo componente, basado en una resina de Silicón de curado húmedo. El mecanismo de curado húmedo de entrecruzamiento permite la aplicación de capas múltiples sin temperatura previa para curar. De uso para temperaturas de hasta 540°C (1004°F)

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Aluminio, Negro
<b>Apariencia</b>	No aplica
<b>Sólidos de volumen</b>	45%
<b>Espesor recomendado</b>	25 micras (1 mils) en seco, equivalente a 56 micras (2.2 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	18 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 25 micras y sólidos en volumen establecidos 722 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 1 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo

#### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	90 minutos	5 horas	24 horas	Ampliado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	60 minutos	3 horas	16 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutos	2 horas	12 horas	Ampliado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minutos	1 hora	6 horas	Ampliado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse la sección definiciones y abreviaturas

## Interthem<sup>®</sup> 228

Epóxico Fenólico

Un recubrimiento epóxico fenólico de alto espesor, de dos componentes y de alto entrecruzamiento que combina propiedades de resistencia a la corrosión y resistencia química cuando se utiliza en altas temperaturas.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Gama limitada
<b>Apariencia</b>	Cascarón de Huevo
<b>Sólidos de volumen</b>	67%
<b>Espesor recomendado</b>	100 micras (4 mils) en seco, equivalente a 149 micras (6 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	6.70 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 100 micras y sólidos en volumen establecidos 269 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 4 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Método de aplicación</b>	Considere los factores de pérdida apropiados

### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	8 horas	16 horas	36 horas	5 días
15°C (59°F)	7 horas	12 horas	24 horas	4 días
25°C (77°F)	5 horas	8 horas	16 horas	3 días
40°C (104°F)	3 horas	6 horas	16 horas	2 días

<sup>1</sup> Véanse la sección definiciones y abreviaturas

## Intertuf<sup>®</sup> 262

Epóxico tolerante a la superficie

Es un epóxico tolerante a superficies, inhibidor de la corrosión de bajo COV, de dos componentes. Proporciona una aplicación tolerante a superficies y formulación de alto espesor. Se puede utilizar con un convertidor alternativo para baja temperatura o aplicaciones de rápido recubrimiento.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Negro, Amarillento, Gris, Rojo, Casi Blanco
<b>Apariencia</b>	Mate
<b>Sólidos de volumen</b>	73%
<b>Espesor recomendado</b>	100-175 micras (4-7 mils) en seco, equivalente a 137-240 micras (5.5-9.6 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	5.80 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 125 micras y sólidos en volumen establecidos 234 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 5 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Aspersión sin aire, Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo

### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo
10°C (50°F)	7 horas	29 horas	18 horas
15°C (59°F)	5 horas	26 horas	15 horas
25°C (77°F)	4 horas	9 horas	6 horas
35°C (95°F)	3 horas	5 horas	4 horas

<sup>2</sup> Para curado a temperaturas bajas está disponible un agente de curado alternativo. Ver las Características del Producto para mayores detalles.

## Interzinc® 22

Silicato inorgánico rico en zinc

Un primario de silicato de etilo, rico en zinc, de dos componentes, con base solvente e inorgánico que contiene un 85% de zinc por peso en la película seca. Cumple con los requisitos de composición y desempeño del SSPC Pintura 20. Disponible en la versión de Tipo II de polvo de zinc ASTM D520.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Gris verdoso
<b>Apariencia</b>	Mate
<b>Sólidos de volumen</b>	63%
<b>Espesor recomendado</b>	50-80 micras(2-3.2 mils) en seco, equivalente a 79-127 micras(3.2-5.1 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	8.40 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 75 micras y sólidos en volumen establecidos 337 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 3 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión Convencional

### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F) <sup>1</sup>	30 minutos	3 horas	36 horas	Ampliado <sup>2</sup>
15°C (59°F) <sup>1</sup>	20 minutos	90 minutos	24 horas	Ampliado <sup>2</sup>
25°C (77°F) <sup>1</sup>	10 minutos	1 hora	16 horas	Ampliado <sup>2</sup>
40°C (104°F) <sup>1</sup>	5 minutos	30 minutos	8 horas	Ampliado <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Los tiempos de secado dependen de las condiciones ambientales. Las cifras indicadas arriba han sido determinadas según la temperatura indicada y con una humedad relativa del 65%. Ver las Características del Producto para mayores recomendaciones.

<sup>2</sup> Los intervalos máximos de recubrimiento entre capas, son más cortos cuando se usan capas superiores de polisiloxano. Para mayores detalles consultar a proveedor autorizado.

## Interzinc 52

Epóxico rico en zinc

Imprimación epóxica bicomponente rica en zinc metálico que cumple los requisitos de composición y rendimiento de SSPC Paint 20.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Azul, Gris, Verde
<b>Apariencia</b>	Mate
<b>Sólidos de volumen</b>	59%
<b>Espesor recomendado</b>	50-75 micras (2-3 mils) en seco, equivalente a 85-127 micras (3,4- 5,1 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	7,90 m <sup>2</sup> /litro a (75 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 315 sq.ft./galones US a 3 mils con los sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha

**Tiempo de secado**

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	2 horas	10 horas	8 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	90 minutos	6 horas	4 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	75 minutos	4 horas	3 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 minutos	2 horas	2 horas	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse la sección definiciones y abreviaturas

Para curados a bajas temperaturas, está disponible un agente de curado alternativo. Para más información, consultar las Características del Producto.

El intervalo de recubrimiento máximo será mas corto cuando se recubre con acabados de polisiloxano. Se ruega consultar a su proveedor autorizado para mayor detalle.

## Interzone® 101

Epóxico

Un recubrimiento epóxico de dos componentes, que se aplica y endurece bajo el agua, para proporcionar resistencia a la abrasión y a la corrosión.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

<b>Color</b>	Verde
<b>Apariencia</b>	No aplica
<b>Sólidos de volumen</b>	100%
<b>Espesor recomendado</b>	6,000 micras (240 mil) en seco, equivalente a 6,000 micras (240 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	6.68 ft <sup>2</sup> /US galón (240 mils con los sólidos en volúmen y espesores recomendados) 0.17 m <sup>2</sup> /litro (6,000 micras con los sólidos en volúmen y espesores recomendados)
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Manual, Espátula, Llana

**Tiempo de secado**

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	No aplica	48 horas	No aplica	No aplica
15°C (59°F)	No aplica	24 horas	No aplica	No aplica
25°C (77°F)	No aplica	8 horas	No aplica	No aplica
40°C (104°F)	No aplica	3 horas	No aplica	No aplica

## Interzone® 485

Epóxico de ultra alto espesor

Un epóxico catalizado de ultra alto espesor, de dos componentes, con alto contenido de sólidos, capaz de ser aplicada hasta un espesor de película seca de 3000 micras (120 mils) proporciona una excelente resistencia al impacto, es resistente a la abrasión y posee buenas propiedades de adhesión.

Aplicación económica, usando equipo de aspersión sin aire (airless). Excelente resistencia a los productos alcalinos, químicos y de petróleo.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

<b>Color</b>	Gris
<b>Apariencia</b>	Semibrillante
<b>Sólidos de volumen</b>	99%
<b>Espesor recomendado</b>	1000-3000 micras(40-120 mils) en seco, equivalente a 1010-3030 micras(40.4-121.2 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	1 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 1000 micras y sólidos en volumen establecidos 40 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 40 mils y sólidos en volúmen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless)

**Tiempo de secado**

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	14 horas	72 horas	72 horas	4 días <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 horas	36 horas	36 horas	3 días <sup>1</sup>
25°C (77°F)	4 horas	24 horas	24 horas	3 días <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 horas	12 horas	12 horas	1 día <sup>1</sup>

## Interzone 954

Epóxico modificado

Un recubrimiento epóxico modificado de barrera, de dos componentes, bajo VOC y altos sólidos, diseñado para dar una protección a largo plazo en una sola aplicación del recubrimiento. Continuará curando al sumergirse en agua y tiene una resistencia excelente de desprendimiento catódico.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

<b>Color</b>	Gama disponible a través del sistema Chromascan
<b>Apariencia</b>	Brillante
<b>Sólidos de volumen</b>	85% ± 3% (de acuerdo con el color)
<b>Espesor recomendado</b>	250-500 micras(10-20 mils) en seco, equivalente a 294-588 micras(11.8-23.5 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	1.70 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 500 micras y sólidos en volumen establecidos 68 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 20 mils y sólidos en volúmen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo

**Tiempo de secado**

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	14 horas	24 horas	24 horas	14 días <sup>1</sup>
15°C (59°F)	10 horas	18 horas	18 horas	10 días <sup>1</sup>
25°C (77°F)	4 horas	8 horas	8 horas	7 días <sup>1</sup>
40°C (104°F)	90 minutos	8 horas	3 horas	5 días <sup>1</sup>

## Interzone 1000

Epóxico con hojuelas de vidrio

Un epóxico de dos componentes de alto espesor de película, bajo en VOC, de altos sólidos en volumen, y con un alto contenido de hojuelas de vidrio que proporcionan. Excelente resistencia a la corrosión, abrasión y a químicos.

<b>Color</b>	Gama limitada de colores disponible
<b>Apariencia</b>	No aplica
<b>Sólidos de volumen</b>	92%
<b>Espesor recomendado</b>	500-1000 micras(20-40 mils) en seco, equivalente a 543-1087 micras(21.7-43.5 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	1.80 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 500 micras y sólidos en volumen establecidos 74 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 20 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión Convencional, Brocha

### Tiempo de secado

Intervalo de recubrimiento entre capas.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	14 horas	26 horas	26 horas	7 días
15°C (59°F)	8 horas	18 horas	18 horas	5 días
25°C (77°F)	5 horas	12 horas	12 horas	4 días
40°C (104°F)	2 horas	5 horas	5 horas	1 día

<sup>1</sup> Los intervalos máximos de recubrimiento entre capas, son más cortos cuando se usan capas superiores de polisiloxano. Para mayores detalles consultar a su proveedor autorizado